

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
20 janvier 2005 (20.01.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2005/005091 A3

(51) Classification internationale des brevets⁷ :

B23K 26/28, 9/028

(21) Numéro de la demande internationale :

PCT/FR2004/050297

(22) Date de dépôt international : 30 juin 2004 (30.06.2004)

(25) Langue de dépôt :

français

(26) Langue de publication :

français

(30) Données relatives à la priorité :

03/50283

2 juillet 2003 (02.07.2003) FR

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) : COM-
MISSARIAT A L'ÉNERGIE ATOMIQUE [FR/FR];
31-33, rue de la Fédération, F-75752 Paris 15ème (FR).

(72) Inventeurs; et

(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) : GOBY, Lu-
dovic [FR/FR]; 90, rue de l'Ourcq, F-75019 Paris (FR).
AUBERT, Philippe [FR/FR]; 13, avenue Boudon, F-75016
Paris (FR).

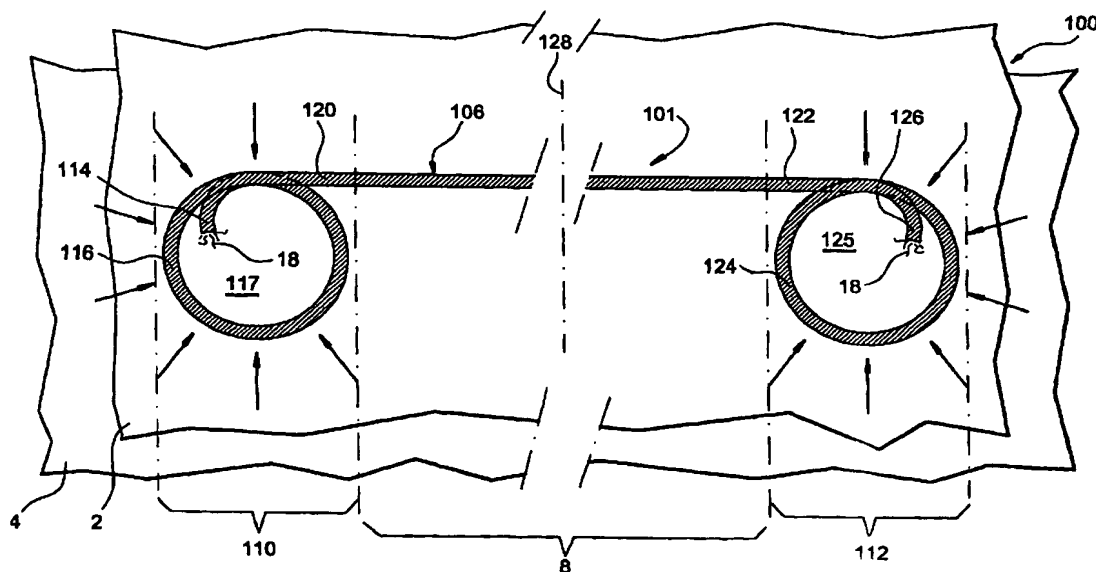
(74) Mandataire : POULIN, Gérard; Brevatome, 3, rue du
Docteur Lancereaux, F-75008 Paris (FR).

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de
protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO,
CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB,
GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG,
KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG,
MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH,
PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN,
TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: MEANS FOR ASSEMBLING PARTS, COMPRISING AT LEAST ONE WELDING CORD CREATED BY TRANSPARENCY

(54) Titre : MOYENS D'ASSEMBLAGE DE PIÈCES COMPORTANT AU MOINS UN CORDON DE SOUDURE RÉALISÉ PAR TRANSPARENCE



(57) Abstract: The invention relates to means (101) for assembling parts, comprising at least one welding cord (106) created by transparency and used to join at least two parts (2, 4) to each other. Each welding cord (106) consists of a beginning end (114) and a terminal end (126). According to the invention, at least one welding cord (106) defines at least one closed line (116, 124) defining an inner area (117, 125) wherein at least one of the beginning and terminating ends (114, 126) of the welding cord (106) are located. The invention can be used to assemble elements which are part of motor vehicle body shells.

[Suite sur la page suivante]

WO 2005/005091 A3



(84) États désignés (*sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible*) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasién (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(88) Date de publication du rapport de recherche
Internationale:

7 avril 2005

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

Publiée :

— avec rapport de recherche internationale

(57) Abrégé : L'invention se rapporte à des moyens d'assemblage (101) de pièces comportant au moins un cordon de soudure (106) réalisé par transparence et destiné à solidariser au moins deux pièces (2, 4) entre-elles, chaque cordon de soudure (106) disposant d'une extrémité de début de cordon (114) ainsi que d'une extrémité de fin de cordon (126). Selon l'invention, au moins un cordon de soudure (106) définit au moins une ligne fermée (116, 124) délimitant une zone intérieure (117, 125) dans laquelle se situe au moins l'une des extrémités de début et de fin (114, 126) de ce cordon de soudure (106). Application particulière au domaine de l'assemblage des éléments constitutifs de caisses de véhicules automobiles.